

No.	ページ	行等	正	誤	備考
1	3-3-19	図 3-3-4 下段	<p>気密テープの貼り方</p>		2019/6/20追加
2	3-3-22	図 3-3-7 二段目右側 L型取合い部-2	<p>CLT天井パネル</p>	<p>CLT屋根パネル</p>	2019/6/20追加
3	3-3-26	上段 ①基礎-外壁-一床 (U型金物を使用する場合)	<p>SBM-90P取付位置</p>		2019/6/20追加

No.	ページ	行等	正	誤	備考
4	3-3-26	下段 ②基礎-外壁-床 (挿入型金物を使用する場合)	<p>SBM-90P取付位置</p>		2019/6/20追加
5	4-2	図 4-4-1 下段 (b) 燃えしる設計	<p>火災時の必要断面部分 (短期許容応力度に基づく)</p>	<p>火災時の必要断面 (短期許容応力度に基づく)</p>	2019/6/20追加
6	4-17	図 4-1-28	<p>文字欠け</p>		2019/6/20追加

No.	ページ	行等	正	誤	備考
7	4-36	図 4-1-59	<p>文字欠け</p>		2019/6/20追加
8	5-15	図 5-8-4	<p>ビス増し打ちの図に差替え</p>		2019/6/20追加

No.	ページ	行等	正	誤	備考
9	4-17	図 4-1-28	<p>床上被覆材のせっこうボード厚さ</p>		2020/2/25追加
10	4-31	上から1~3行目	<p>屋根・外壁をCLTパネルとし、「外壁によって小屋裏又は天井裏と防火上有効に遮られている」状態の場合、例示仕様の1時間準耐火構造の軒裏となる。屋根屋内側と外壁屋内側被覆は省略しているため、該当のページを参照すること。</p>	<p>屋根・外壁をCLTパネルとし、「外壁によって小屋裏又は天井裏と防火上有効に遮られている」状態の場合、例示仕様の1時間準耐火構造の軒裏となる。<del>軒裏を現しとする場合は、使用環境Aに適合するCLTパネルとし、耐久性上の配慮をすること。また、屋根屋内側と外壁屋内側被覆は省略しているため、該当のページを参照すること。</del></p>	2020/2/25追加

No.	ページ	行等	正	誤	備考					
11	関連資料	関連資料-1	CLT製造企業一覧表を最新版(2020年1月27日)に差替え							
			国内CLT製造企業一覧 (日本CLT協会会員 JAS認定工場)			日本CLT協会 (2020年1月27日)				
			社名 (所在地)	年間製造能力 (8時間稼働) (m <sup>3</sup> )	接着剤 種類 <sup>1)</sup> 使用環境 <sup>2)</sup>	幅はぎ 接着 <sup>3)</sup>	樹種 <sup>4)</sup>	製造サイズ 厚さ <sup>5)</sup> (mm) 最大 (m)	製造外対応 設計 加工 施工	問合せ先 TEL Home Page Mail
			オホーツクウッドピア (北海道北見市)	500	イソノレゾ A、B / C	有	カラマツ トドマツ	60~210 1.2x6.25	- ○ -	0157-67-2323 http://www.rubeshibe-rinsan.com/pages/15_okhotsk/ info@okhotsk-woodpia.jp
			西北プライウッド (宮城県石巻市)	4,000	イソノレゾ A、B / C	有	スギ	45~450 (36~450) 1.2x8.35	- - -	0225-95-5181 http://www.seihoku.gr.jp lvl-clt@seihoku-group.co.jp
			中東 (石川県能美市)	3,000	レゾ A	無	スギ	90~270 1.25x6.2	○ ○ ○	0761-58-0100 http://www.chuto.jp info@chuto.jp
			鳥取CLT (旧レングス) (鳥取県西伯郡)	2,000	イソ C	有	スギ	36~90 1.25x4	- - -	0859-39-6888 https://www.tottoriclt.co.jp clt36@tottoriclt.co.jp
			銘建工業 (岡山県真庭市)	20,000	イソ B	無	スギ ヒノキ&スギ カラマツ ヒノキ トドマツ	90~270 (60~330) 3x12	○ ○ ○	0867-42-3660 http://www.meikenkogyo.com info@meikenkogyo.com
			サイプレス・スナダヤ (愛媛県西条市)	10,000	イソ B レゾ A	有 有	スギ ヒノキ スギ	90~270 (60~400) 3x12	- ○ -	0898-72-2421 http://www.sunadaya.co.jp info@sunadaya.co.jp
			ウッドエナジー (宮崎県日南市)	500	イソ C	有	スギ	90~270 (36~270) 0.98x4	- - -	0987-68-1038 http://www.woodenergy.or.jp info@woodenergy.or.jp
山佐木材 (鹿児島県肝属郡)	6,000	イソノレゾ B / A	有	スギ ヒノキ&スギ	90~270 (36~450) 2x4	○ ○ ○	0994-31-4141 http://www.woodist.co.jp info@woodist.co.jp			
注文～出荷の期間については、1カ月～3か月程度ですが、時期や材料指定の有無等により異なります。価格についても、企業ごとに数量等により異なります。詳細や納期、価格などは、直接各社にお問い合わせください。										
海外CLT製造企業一覧 (日本CLT協会会員 JAS認定工場)										
KLHマッシュホルツ (オーストリア)	100,000	PUR C	無	スプルース	60~360 2.95x16.5	○	090-4810-4572 (グローバルジャ パン株式会社) www.klh.at info@globaljapan.co.jp			
詳細や納期、価格などは、直接各社にお問い合わせください。										
<sup>1)</sup> 「イソ」は「水性高分子イソシアネート系樹脂」、「レゾ」は「レゾルシノール・フェノール樹脂」、「PUR」は「ポリウレタン」 <sup>2)</sup> 使用環境はJAS(日本農林規格)での使用環境A～C 「使用環境A」は「屋外を想定し、高度な耐候性、耐熱性、耐水性、耐火性を求められる環境」 「使用環境B」は「屋内を想定し、高度な耐火性、通常の耐候性、耐熱性、耐水性を求められる環境」 「使用環境C」は「屋内を想定し、通常の耐候性、耐熱性、耐水性が求められる環境」 使用環境A～Cの正確な定義は「直交集成板の日本農林規格」を参照してください <sup>3)</sup> JASでの「幅はぎ評価」ではなく、強度性能に関わらず幅はぎをしているものも含む <sup>4)</sup> 「ヒノキ&スギ」は外層「ヒノキ」、内層「スギ」の構成のもの <sup>5)</sup> ( )外は標準サイズ、( )内は対応可能サイズ										

2020/2/25追加